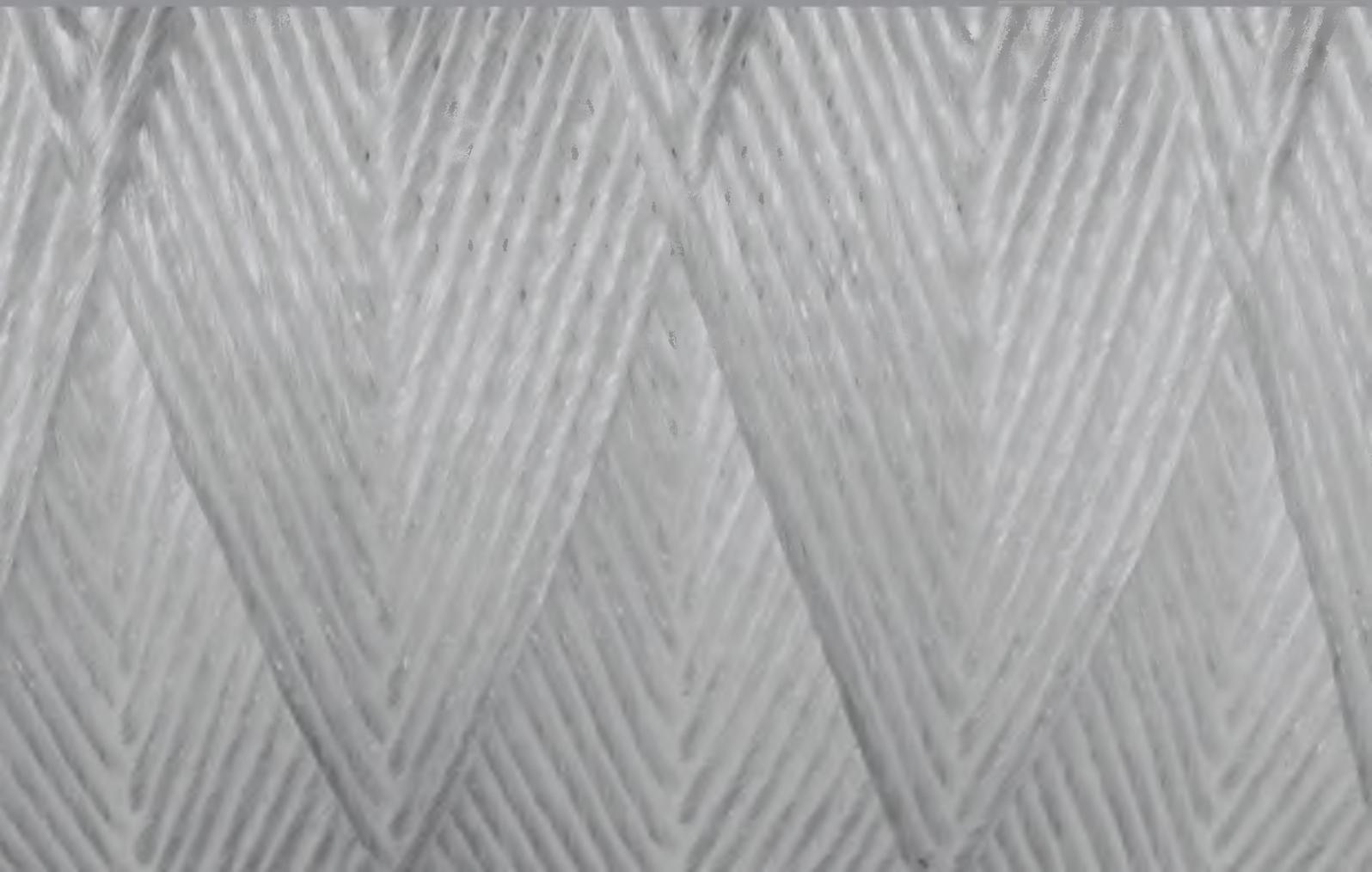




O'ZGARISH
agrotaminot



ШПАГАТ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ







Каримов Эркин Эргашевич
Председатель правления

Добро пожаловать в ООО «Ozgarishagrotaminot» при АО «Узгросервис»

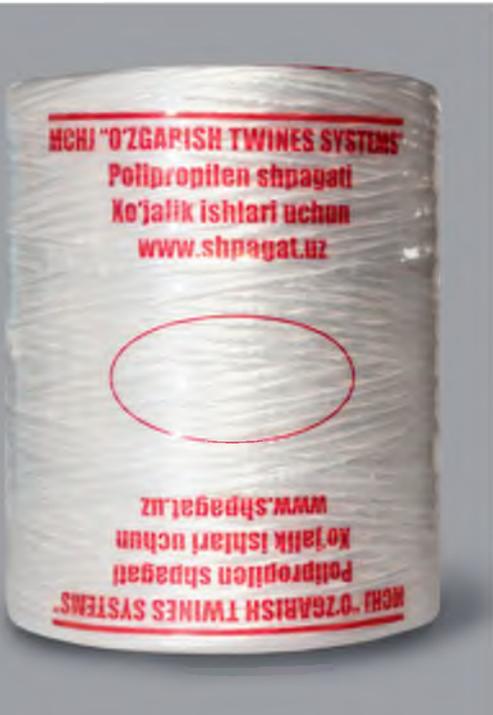
Ozgarish — означает меняться.
Наш девиз: «Вместе меняемся к лучшему!»

Предприятие было основано в 1964 году как Узгаришское межрайонное объединение («Узгаришское МРО») при Государственном комитете «Узсельхозремонт» (ныне АО «Узгросервис») для обеспечения сельскохозяйственной техникой, запасными частями, необходимым сырьем и материалами сельскохозяйственной направленности и т.д. С 2002 года на территории базы организовано и начато производство полипропиленового шпагата, а с 2007 года производство данного шпагата стало основным видом деятельности предприятия.

Шпагат полипропиленовый – это тонкое крученое изделие, изготовленное из полипропиленовых гранул*. Шпагат полипропиленовый представляет собой крученую полипропиленовую фибриллированную нить, намотанную на бобину без втулки. Вес бобин составляет от 4,5 до 5,5 кг. Шпагат полипропиленовый различают по линейной плотности (толщине). Измеряется в ТЕКС. ТЕКС – единица линейной плотности (г/км), применяемая для измерения толщины волокон и нитей. «Текс»: вес 1000 метров нити в граммах = TEX (tex)

Полипропиленовые шпагаты для бытовых нужд выпускаются диаметром от 1 до 4,8 мм и для технических нужд диаметром от 2-3,5 мм.







*Гранулы полипропилена представляют собой бесцветное кристаллическое вещество, не имеющее запаха, обладающее высокой ударной вязкостью и повышенной износостойкостью. Гранулы водонепроницаемы, стойки к многократным изгибам, физиологически безвредны и годны для контакта с питьевой водой и пищевыми продуктами, обладают коррозионной стойкостью, низкой теплопроводностью с точкой плавления 160°C . Полипропилен не тонет в воде, горит без дыма, запах при горении острый и сладковатый, плавится каплями. Устойчив к действию кислот, щелочей, органических растворителей. К недостаткам относится низкая светостойкость. Уникальные свойства полипропилена и способность адаптироваться к различным способам и методам изготовления выделяют его как бесценный материал для широкого спектра применения, в том числе и как пластический материал в качестве волокна. К их числу относится и шпагат полипропиленовый.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВОГО ШПАГАТА:

ШПАГАТ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ УПАКОВКИ ПРОДУКЦИИ, А ИМЕННО:

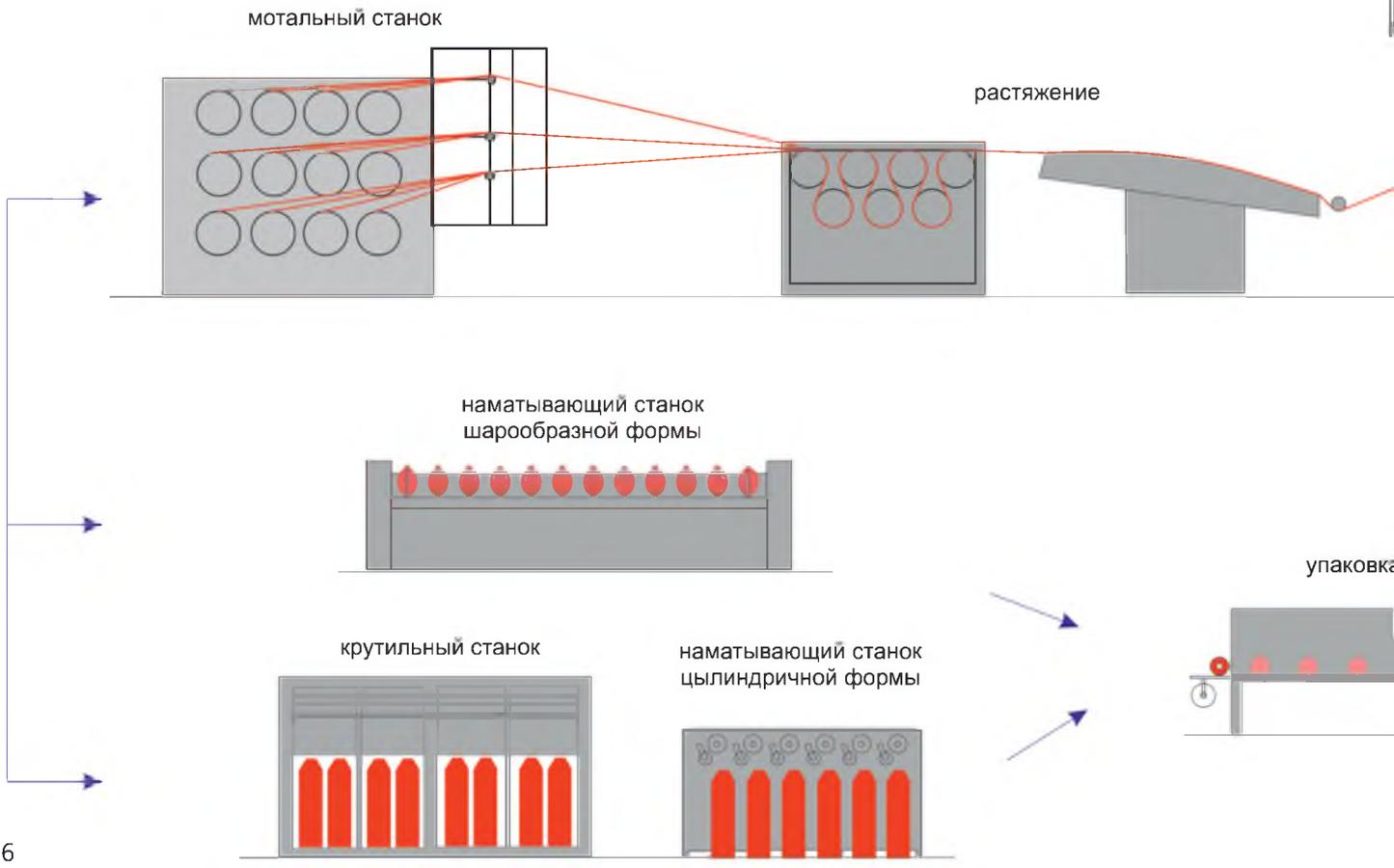
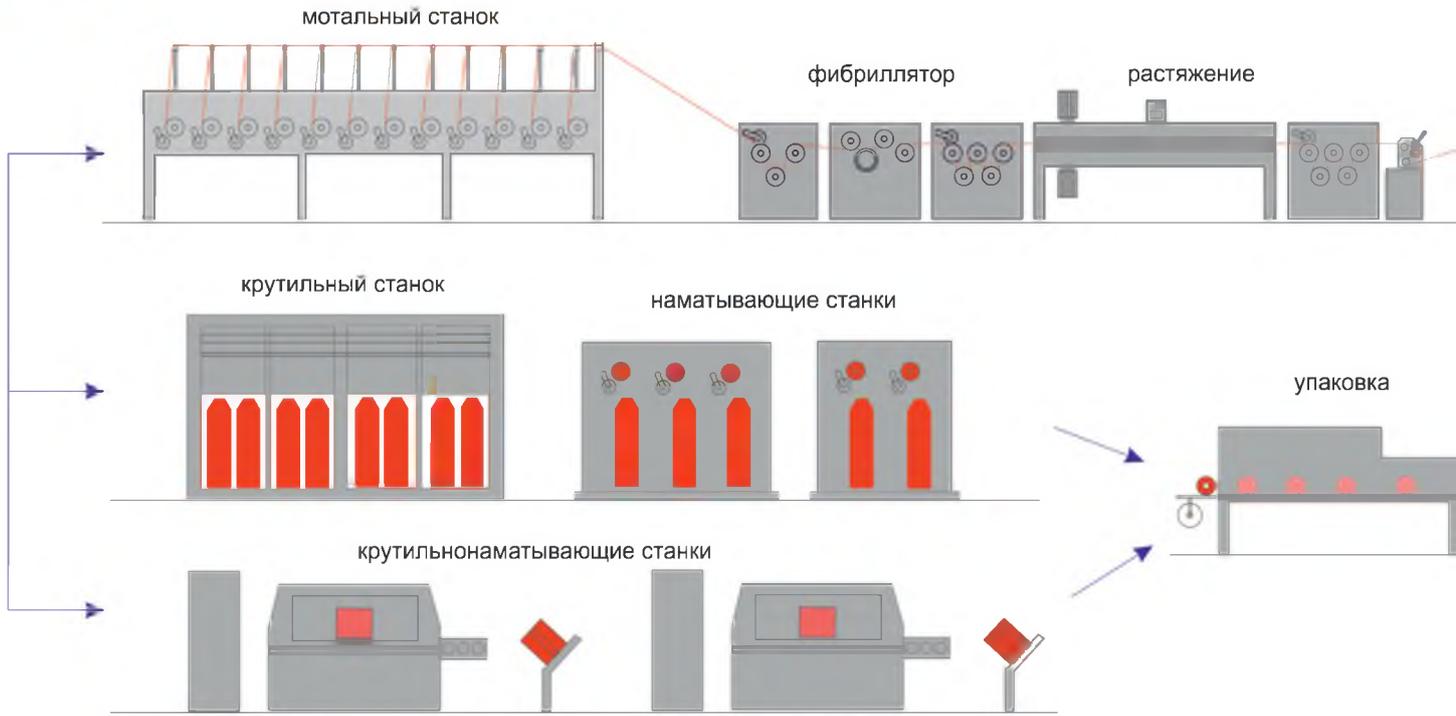
- в пищевой промышленности;
- в торговле (для упаковки товара);
- в почтовых учреждениях (для упаковки посылок, бандеролей и др.);
- в мебельной промышленности;
- в домашнем хозяйстве.

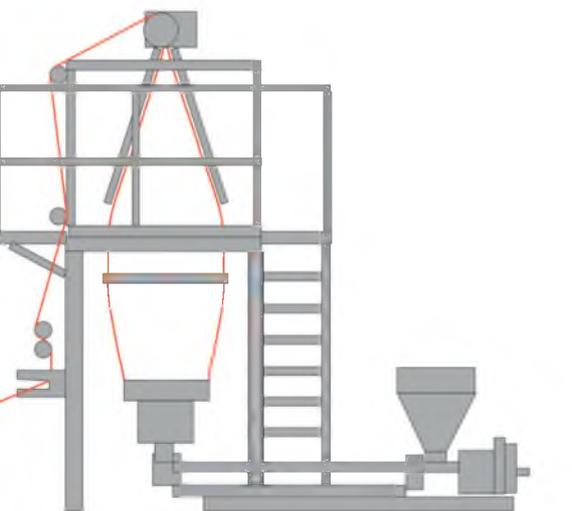


ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ ШПАГАТ ШИРОКО ПРИМЕНЯЕТСЯ В СЕЛЬСКОМ ХОЗЯЙСТВЕ:

- для автоматической обвязки тюков сена и соломы на всех типах пресс-подборщиков;
- в теплицах, при связывании небольших снопов сена, подвязке растений, томатов, виноградной лозы, молодых деревьев и пр.







Экструдер



Технология производства полипропиленового шпагата осуществляется следующим образом: через загрузочный питающий бункер гранулы полипропилена попадают в экструдер, где имеются 4 зоны нагрева. Полимерный расплав попадает в фильтрующее устройство, а затем в широкощелевую головку, где расплав в виде плоского полотна (пленки) охлаждается в ванне. Из охлаждающей ванны пленка попадает на режущее устройство, откуда в виде плоских лент поступает в группу вытяжки и ориентации. Полученные таким образом ленты переходят к фибриллирующему устройству, где происходит фибриллизация лент. Далее ленты поступают к наматывающему устройству. Полученные этим образом фибриллизированные ленты в первом случае поступают на крутильную машину TWISTEC 312/2, где полученные шпулы подаются на наматывающую машину DS-31E и 3-позиционную наматывающую машину Jumbo. Во втором случае фиброленты попадают на крутильно-мотальную машину фирмы SIMA. После этого полученные безшпулевые бобины подаются на упаковочную машину, далее готовая продукция укладывается в контейнеры.

Имеющаяся у нас технологическая линия европейского производства дает возможность изготавливать различные виды (ТЕХ) шпагата в зависимости от технологических условий. Так, со временем выявив потребность населения в бытовых шпагатах и установив технологическую линию фирмы «EVERPLAST» (Тайвань), предприятие начало производство ленточных и прочих шпагатов для хозяйственных нужд в виде цилиндрических и шарообразных бобин. Также налажено производство цветных шпагатов на основании заказов клиентов.

Наибольшее количество полипропиленового шпагата используется для автоматической обвязки тюков при прессовании соломы и сена; такой шпагат называют сеновязальным. Сеновязальный шпагат выпускается в форме бобин цилиндрической формы, без патронов, с крестовой намоткой нити и возможностью внутренней размотки. Шпагат полипропиленовый сеновязальный ТЕКС-2000 и ТЕКС-2200 (номинальная линейная плотность) производится в соответствии с ГОСТ 17308-88.



Для обеспечения качества продукции мы производим периодическое тестирование машин и оптимизацию параметров рабочих органов производственной линии при содействии специалистов из Италии и Болгарии, во время которых определяются режимы работ для получения необходимого качества.

МЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕМ СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ ПО ТАКИМ ОСНОВНЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ, КАК:

- Соответствие линейной массы;
- Разрывное усилие нити;
- Отсутствие узлов;
- Вес изделия;
- Качество фибрилляции;
- Эластичность нити;
- Скрутка нити на 1м длины.



На предприятии разработаны и созданы уникальные лабораторные установки, позволяющие в непрерывном режиме производить замеры и проследить качественные параметры выпускаемой продукции. Оптимизация параметров позволяет получить полипропиленовый шпагат необходимой линейной плотности, прочный и, в то же время, мягкий и эластичный. Полевые испытания, проведенные в Узбекском государственном центре сертификации и испытания сельскохозяйственной техники и технологий на пресс-подборщике мод. «Markant-55» фирмы «CLASS», показали высокую прочность и, одновременно, эластичность шпагата, что обеспечило прочный и надежный узел при обвязке тюков.

Так как наш шпагат мягкий и эластичный, уменьшается трение при прохождении нити через направляющие механизмы пресс-подборщика, как следствие – уменьшается износ деталей вяжущего аппарата пресс-подборщика и увеличивается срок их службы, а значит, уменьшаются затраты на ремонт. Это обеспечивает экономию денег и времени в период заготовки кормов.

Бобина шпагата упакована в термоусадочную плёнку. Упаковка служит для удерживания бобины, и, когда шпагат заканчивается, то он не запутывается. Это позволяет использовать всю длину шпагата.



ОСОБЕННОСТИ НАШЕГО ШПАГАТА:

- мы используем только первичный полипропилен, тщательно отбирая качественное сырьё;
- особая технология фибрилляции помогает нам обеспечить высокую эластичность шпагата;
- мы прослеживаем количество скруток и разрывную нагрузку в процессе производства;
- упаковка позволяет разматывать шпагат до последнего витка;
- мы предоставляем высокое качество плюс великолепную цену.



ООО «Узгаришагротаминот» предлагает полипропиленовые шпагаты различного назначения в широком ассортименте такие, как упаковочный, сеновязальный, ленточный и другой шпагат с различной линейной плотностью. Также под заказ изготавливаем и цветные шпагаты. А для использования в быту мы имеем возможность выпускать шпагат в шарообразной или цилиндрической форме весом от 0,2-0,5 кг.



Выпускаемый нами полипропиленовый шпагат отвечает всем экологическим стандартам и требованиям по защите окружающей среды и не содержит опасных для здоровья веществ.

Добро пожаловать к нам!



www.shpagat.uz

uzgarish101@mail.ru

Адрес: г.Ташкент,
Чиланзарский р-н,
ул. Гавхар 122